

Technische Daten

Fig. 2.01 zeigt eine Maßskizze der Maschine und die technischen Daten werden im folgenden gegeben.

Gewicht:

Ca. 32 t

Formkammerabmessungen:

Höhe: 600 mm

Breite: 775 mm

Tiefe (zwischen den Heizplatten):

Minimum: 250 mm

Maximum: 600 mm

Die Kammertiefe ist zwischen den Minimum- und Maximum-Werten in Stufen von 50 mm einstellbar.

Formabmessungen:

Höhe: 600 mm

Breite: 775 mm

Dicke: Minimum 150 mm

Maximum 400 mm

Die Formdicke ist abhängig von der Kammertiefe, dem Preßdruck, dem Sandschußdruck und den Formsand-eigenschaften.

Preßdruck an der Formoberfläche:

Kontinuierlich einstellbar zwischen 0 und ca. 22 kp/cm².

Leistungsvermögen:

300 Formen pro Stunde bei einer Formdicke von 200 mm

Sandbedarf:

Loser Sand, max. ca. 85 m³/Stunde; innerhalb des Arbeitszyklusses der Maschine stehen 6,5 s zur Nachfüllung des Maschinen-Sandbehälters zur Verfügung.

Luftbedarf:

Freiluft: 14 m³/Minute

Max. Lufttemperatur:

15°C über Raumtemperatur

Luftdruck:

Minimum: 6 kp/cm²

Maximum: 10 kp/cm²

Elektrisches System

Stromversorgung:

3-phasig mit Nulleiter und/oder Schutzerde: 190, 207, 220, 240, 380, 415, 440 oder 480 V ±10%

Leistungsaufnahme:

Hauptmotor: 37 kW (cos φ 0,87)

Servomotor: 7,5 kW

Heizelemente: 13 kW

Steuersystem: 2 kW

Steuerspannung:

110 V AC (von der 3-phasigen Stromversorgung abgegriffen)

