

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Технические данные пресса

Усилие прессования в середине портала	5000 тонн	
Усилие прессования на выносных консолях	1700 тонн	
Ход поршня	1500 мм	
Расстояние между балками	3000 мм	
Скорость рабочего хода при 50% нагрузке	0 - 10 мм/с	
Скорость рабочего хода при полной нагрузке	0 - 5 мм/с	
Скорость ускоренного подвода	100 мм/с	
Скорость возвратного хода	60 мм/с	
Расстояние между боковыми рамами (слева - направо)	6000 мм	
Расстояние между колоннами (вперед - назад)	2800 мм	
Скорость штамповой плиты	прибл. 25/200 мм/с	ШТАМПОВЫЕ ПЛИТЫ
Размеры штамповой плиты	2500 x 2500 мм/с	
Макс. вес штампа на плите	15 тонн	
Резьба винта	Трапецевидальная 65x8 мм (модифицированная)	
Масса пресса (общая)	прибл. 350 тонн	МАССА
Верхняя балка	" 59 тонн	
Нижняя балка	" 74 тонны	
Боковые рамы в сборе	" 52 тонны каждая	
Главные цилиндры	" 8 тонн каждая	
Штамповые плиты	" 9 тонн каждая	
Номинальное питающее напряжение	380 в, 50 гц, 3-ф тока	ЭЛЕКТРО-ПИТАНИЕ
Напряжение в цепях управления	110 в, 50 гц, однофазное	
Потребляемая мощность	прибл. 300 квт	

19-1 10