

I Назначение и область применения.

Станок зубошлифовальный предназначен для обработки эвольвентного профиля зубьев цилиндрических колес наружного зацепления с прямыми и косыми зубьями.

На станке возможно получение модификации профиля по высоте (фланкирование) и по длине (бочкообразование).

	5A841	5A842	5843
Наибольший наружный диаметр обрабатываемого изделия, мм.	320*	500*	800*
Наибольший модуль, мм.	8*	10*	12
Наибольшая ширина прямозубого зубчатого венца, мм.	150	220	220
Наибольшее число зубьев	200	250	250**

Станок изготавливается по классу „В“ (высокой точности) ГОСТ 8-77.

**) Допускается обработка наибольшего числа зубьев до 300, но это не гарантируется набором сменных шестерен.

*) За счет снижения точности возможна обработка изделия диаметром,	420	600	900
	с модулем 12		
Изм	Лист	Наб. кум.	Подпись
5A841-01; 5A842-01; 5843-01			Лист 5

Лист

II Распаковка и транспортировка.

Рекомендуется распаковку производить на месте установки станка.

Во избежание повреждения перед транспортировкой необходимо также проверить надежность транспортировочных креплений стола к крестовому суппорту и крестового суппорта к станине.

Транспортировку станка в распакованном виде следует производить согласно схемам, приведенным на листе 7. Под транспортировочные тросы, во избежание повреждения, необходимо установить войлочные и деревянные прокладки.

При транспортировке основание станка должно располагаться горизонтально, нужно избегать сильных толчков, ударов и резких торможений.

										5A841-01; 5A842-01; 5843-01	Лист 6
Шт.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата							

Генд

IV Паспорт станка.
Общие сведения.

I Тип станка:

Станок зубошлифовальный для цилиндрических колес
согласно ГОСТ 6818-77.

2. Модель

3. Класс точности станка „B” согласно ГОСТ 8-77.

4. Заводской номер.

5. Завод-изготовитель Московский завод шлифовальных станков.

6. Год выпуска.

7. Габариты в мм. (длина x ширина x высота)

5A841	5A842	5843
2850 x 2315 x 2085	3079 x 2540 x 2300	3280 x 2780 x 2525

8. Вес в кг.	5A841	5A842	5843
	8000	10400	11200

9. Инвентарный номер.

10. Место установки.

11. Дата пуска в эксплуатацию.

Примечание: §§ 2; 4; 6 - заполняет завод-изготовитель.

§§ 9; 11 - завод-заказчик.

					5A841.01; 5A842.01; 5843.01	Лист
						10
№1	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		